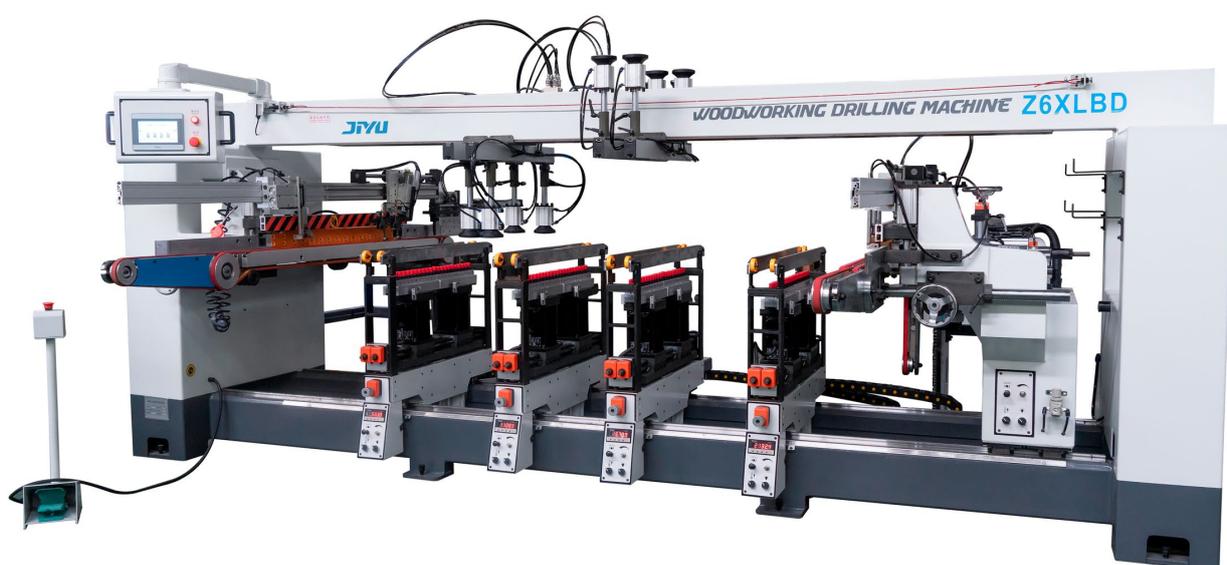


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Многотраверсный сверлильно-присадочный
станок с автоматической подачей

JIYU Z6XLBD

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система автоматической подачи цепного типа, быстрая и стабильная непрерывная подача, точный цифровой дисплей трубки, точность позиционирования до: 0,1 мм; скорость обработки до: 26 штук в минуту.

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Запасные части/расходные материалы	Бренд
Сенсорный ЖК-экран высокой четкости / промышленный компьютер	PLC industrial control system control, KONG / HIMA
Цилиндр	TODI
Двигателя	AOZHENG/PENGFA
Дисплей PLC	KINCO
Источник питания	Taiwan brand
Блок подготовки воздуха	Easun
Пневматические компоненты	Taiwan brand
Электромагнитный клапаны и пневматические системы	AirTAC / Easun
Инвертор	SHILIN

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Максимальный диаметр сверления	35 мм
Максимальная глубина сверления.	H макс.=60 мм
Максимальное расстояние между обрабатываемыми отверстиями	L*W=2500*640 мм
Минимальное расстояние между обрабатываемыми отверстиями	L*W=220*50 мм
Максимальная обрабатываемая длина	2500 мм
Минимальная обрабатываемая длина	220 мм
Количество шпинделей	132

Ширина обработки одной детали	60-640 мм
Скорость обработки	Одна деталь : 10-15 шт/мин Двойная деталь: 20-26 шт/мин
Эффективность/производительность	10-26 шт/мин
Рабочее давление	0.5-0.6 МПа
Диаметр хвостовика сверла	10 мм
Длина сверла	57/70 мм
Расположение сверлильных групп	Вертикальные: 4, Горизонтальные: 2
Напряжение	380 В / 50 Гц
Толщина детали	12-40 мм
Мощность станка	16 кВт
Скорость вращения шпинделя	2840 об/мин
Вес станка	2400 кг
Размеры станка	4400*2800*1650 мм
Упаковочные размеры станка	4410*1850*1660 мм

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



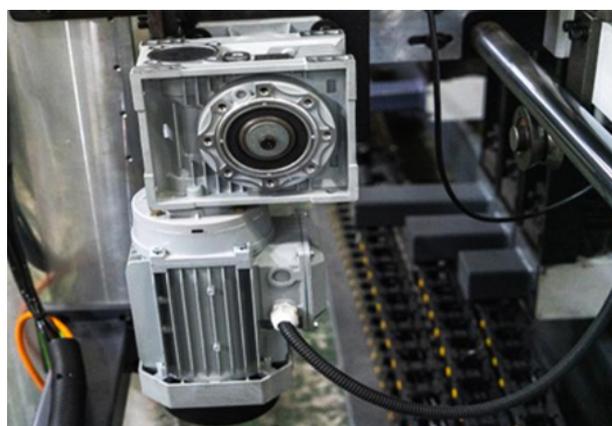
Торцевые упоры



Цифровые счетчики настройки глубины



Позиционирование



Двигатель конвейера



Высокоточные винтовые передачи



Призматические направляющие



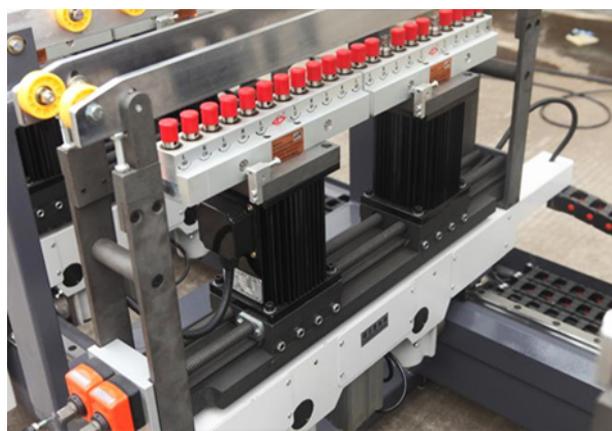
PLC



Инвертор



Сверлильные группы



Два мотора, сегментированная группа



Система перемещения



Автоматическое штабелирование деталей

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.